

Датчик контроля потока FKS-141

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72	Калининград (4012)72-03-81	Нижний Новгород (831)429-08-12	Смоленск (4812)29-41-54
Астана +7(7172)727-132	Калуга (4842)92-23-67	Новокузнецк (3843)20-46-81	Сочи (862)225-72-31
Белгород (4722)40-23-64	Кемерово (3842)65-04-62	Новосибирск (383)227-86-73	Ставрополь (8652)20-65-13
Брянск (4832)59-03-52	Киров (8332)68-02-04	Орел (4862)44-53-42	Тверь (4822)63-31-35
Владивосток (423)249-28-31	Краснодар (861)203-40-90	Оренбург (3532)37-68-04	Томск (3822)98-41-53
Волгоград (844)278-03-48	Красноярск (391)204-63-61	Пенза (8412)22-31-16	Тула (4872)74-02-29
Вологда (8172)26-41-59	Курск (4712)77-13-04	Пермь (342)205-81-47	Тюмень (3452)66-21-18
Воронеж (473)204-51-73	Липецк (4742)52-20-81	Ростов-на-Дону (863)308-18-15	Ульяновск (8422)24-23-59
Екатеринбург (343)384-55-89	Магнитогорск (3519)55-03-13	Рязань (4912)46-61-64	Уфа (347)229-48-12
Иваново (4932)77-34-06	Москва (495)268-04-70	Самара (846)206-03-16	Челябинск (351)202-03-61
Ижевск (3412)26-03-58	Мурманск (8152)59-64-93	Санкт-Петербург (812)309-46-40	Череповец (8202)49-02-64
Казань (843)206-01-48	Набережные Челны (8552)20-53-41	Саратов (845)249-38-78	Ярославль (4852)69-52-93

сайт: www.ngl.nt-rt.ru || эл. почта: nlq@nt-rt.ru

Калориметрический датчик контроля потока

Область применения

- Контроль текущих жидкостей в трубах
- Возможен анализ водной среды (содержание воды $\geq 50\%$), не содержащей масла, при температуре среды меньше 99°C (компенсация до 80°C)

Примеры применения

- Контроль потока
- Контроль насосов, фильтров, смесителей и т. д., защита от работы всухую
- Контроль контуров охлаждения, позиций клапанов

Подлежат анализу

Питьевая в.
Молоко, пиво
Фрукт. соки
Среда CIP

Не подлежат анализу

Масла
Газы
Маслосод.
среда

Гигиеничный дизайн / подключение к технологическим процессам

- С помощью приварной муфты EMZ-132 или приварной трубы ENG-.../ 1/2" создается оптимизированная под поток, гигиеничная и легко очищаемая встраиваемая станция (одобрено EHEDG)
- Очистка CIP при температуре до 100°C
- Все материалы, вступающие в контакт с продукцией, конформны с FDA
- Сенсор полностью из специальной стали
- Дополнительные возможности: TriClamp, молокопровод, DRD, Varivent, APV-Inline, BioControl



ENG-.../1/2"

Особенности сенсора

- Калориметрический принцип измерения с пульсирующим обогревом
- Только один сенсорный кончик, оптим. под поток геометрия
- Нечувствительность к темп. шокам, краткое время срабатывания
- Интегрированный предохранитель: автом. отключение при $T > 100^\circ\text{C}$
- Свободно настраиваемый регулятор расхода, $15-200\text{ см/с} = 7-100\%$
- Минимальная настройка точки переключения 7%
- Индикация (в пределах головки), светодиод показывает состояние

Опции/Принадлежности

- Крышка с интегрированным смотровым окошком (опция SF)
- Подготовленный кабель для штекера M12

Указанная точность действительна для ламинарных профилей.

Тех. данные:

Техн. соед.	Резьба	G1/2" на сенсоре, комб. с прив. муфтами макс. 20
	Момент затяжки	Нм 1.4305, 60 мм
Материалы	Головка	1.4404
	Резьба, кончик	PMMA
Темп. диапазоны	Смотровое окошко	
	Окр. среда	$-20...60^\circ\text{C}$
	Процесс	$0...100^\circ\text{C}$
	Комп. диапазон	$0...80^\circ\text{C}$
	Очистка CIP	до 100°C
Рабочее давление	Кратковрем. (SIP)	до 130°C (б. ф-ции)
		макс. 10 бар
Степень защиты		IP69K
Диапазон измерения		$15-200\text{ см/с}$
Время срабатывания		5 с

Точность	в комп. темп. диап.	$\pm 10\%$ от кон. зн.
	в диап. усл. прохода	DN25-DN100
Гистерезис FKS-141	Точка переключения	10%
Индикация	7 сегментов	в % от диап. изм.
	красный светодиод	Состояние ВЫКЛ.
Эл. соединение		штекер M12 1.4305
	Вспом. напряжение	$16-32\text{ В DC}$
Выход	Расход тока	тип. 80 мА
		П-обр. схема, закр./откр. конт.
		уст. к кор. зам. и смене полюсов, макс. 200 мА
Время ответа	при темп. прыжке	макс. 10 с при 40 К

Контрольные условия: калибровочная среда - вода с температурой окружающей среды.

Обозначение заказа

Устройство	Техн. соед	Крышка смотр. ок.
FKS-141	G1/2"	X (без) SF

Пример № заказа: **FKS-141 / SF**

Механическое соединение / Указания по монтажу:

Внимание: Штекер M12 должен указывать в направлении трубопровода, против направления направления потока! Обратите внимание на отметку на муфте.

Удостоверьтесь, что трубопровод, в котором монтируется сенсор, полностью наполнен жидкостью. Рекомендуется монтаж в нагнетательном трубопроводе (с направлением потока вверх).

Обратите внимание на участок входа и выхода! (см. чертёж)

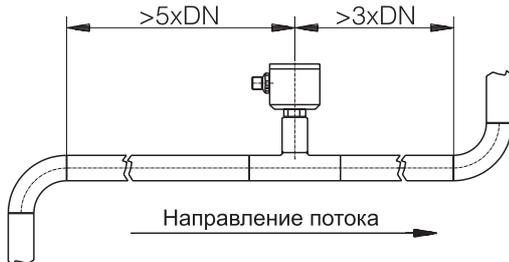
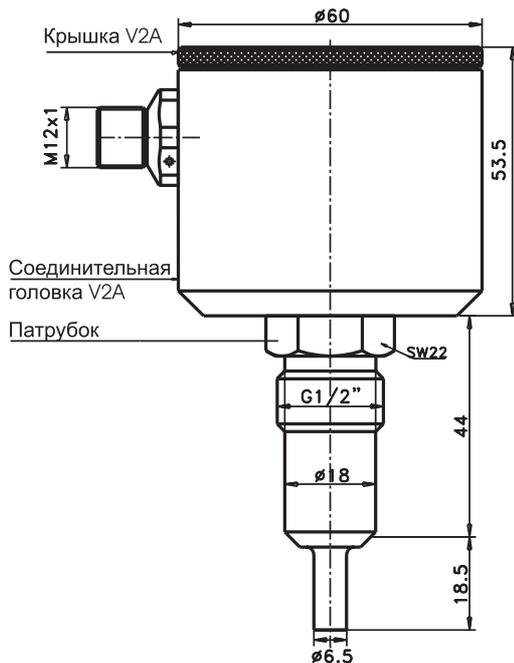
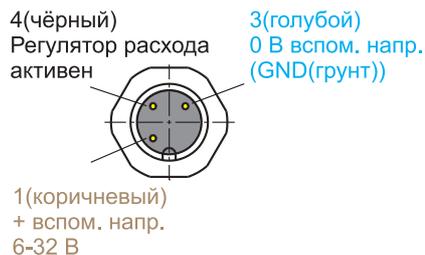


Чертёж с размерами FKS-141



Эл. соединение FKS-141



1. Пуск в эксплуатацию FKS-141

- установить FKS-141 и подключить к электросети
- фаза инициализации: на дисплее около 20 с отображается сообщение "888" (мигающее)
- после этого отображается **скорость потока в % от диапазона измерения**
- регулятор расхода устанавливается соответственно настроенному значению

2. Меню FKS-141

- Переход в режим обслуживания: комбинация клавиш 2x 2x 2x , нажимать в течение 10 с
- Главный уровень меню, настройка точки переключения "SP" на дисплее
- Перемещение в меню:
 - направо,
 - вверх, изменение значения
 - влево, приём настроенного параметра, выход из режима обслуживания

3. Настройка точки переключения

- на главном уровне меню в пункте "SP" с помощью выбрать режим редактирования
- с помощью перейти к первой позиции, цифра начнёт мигать
- с помощью настроить желаемое значение
- с помощью редактировать следующую позицию, соответствующая цифра мигает, и т. д.
- с помощью двойного нажатия применить точку переключения
- с помощью одного нажатия выйти из режима меню

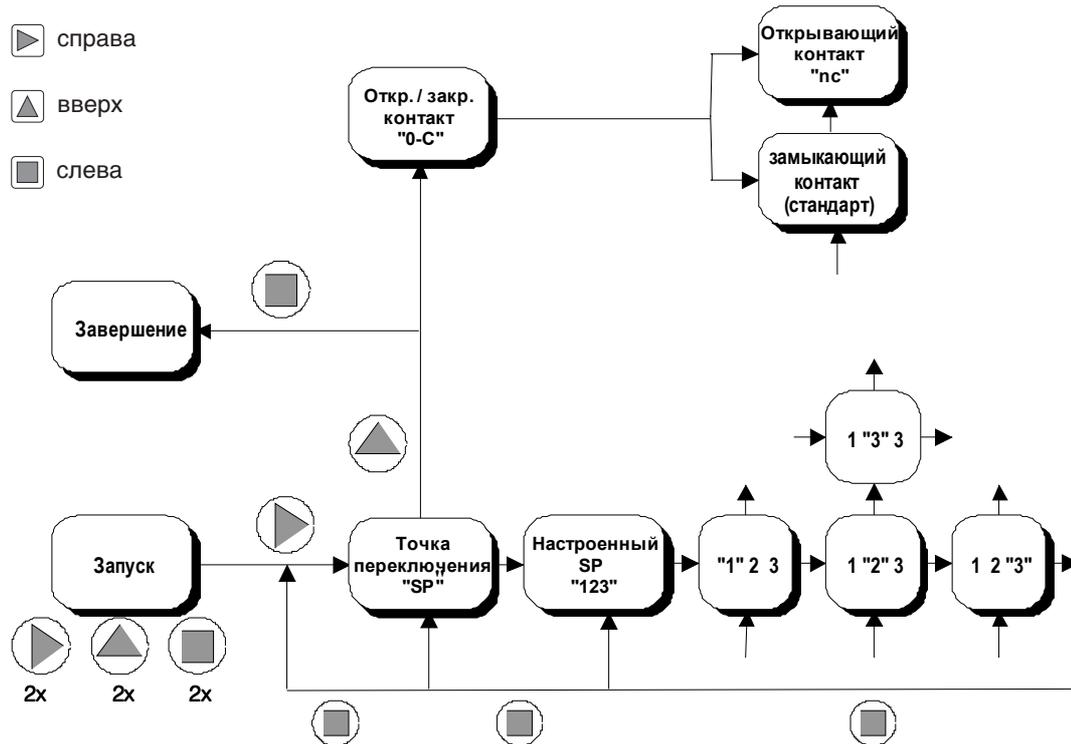
4. Настройка регулятора расхода

- стандартная настройка: закрывающий контакт
- если необходимо настроить функцию "Открывающий контакт", действовать следующим образом:
 - на главном уровне меню с помощью выбрать "О-С"
 - с помощью перейти в режим редактирования, на дисплее отображается сообщение "n.o." (закрывающий контакт, стандартная настройка)
 - 1x , на дисплее - сообщение "n.c." (открывающий контакт)
 - 2x : принять настройку
 - 1x : выйти из режима меню

Вид изнутри и значение клавиш



Схема меню FKS-141



Примечание

Прибор контроля потока FKS-141 обладает функцией самозащиты, помогающей предотвратить повреждения: при температуре среды более 100°C сенсор автоматически отключается гистерезисом с 10 К. На дисплее появляется 3 чёрточки.

Таблица пересчёта "м/с - л/мин."

DN	25	40	50	65	80	100
Расход						
0,1 м/с	2,9 л/мин	7,5 л/мин	11,8 л/мин	19,9 л/мин	30 л/мин	47 л/мин
0,2 м/с	5,9 л/мин	15,1 л/мин	23,6 л/мин	39,8 л/мин	60 л/мин	94 л/мин
0,4 м/с	11,8 л/мин	30,1 л/мин	47,1 л/мин	79,6 л/мин	121 л/мин	188 л/мин
0,6 м/с	17,7 л/мин	45,2 л/мин	70,7 л/мин	119,4 л/мин	181 л/мин	283 л/мин
0,8 м/с	23,6 л/мин	60,3 л/мин	94,2 л/мин	159,2 л/мин	241 л/мин	377 л/мин
1,0 м/с	29,4 л/мин	75,4 л/мин	117,8 л/мин	199,0 л/мин	301 л/мин	471 л/мин
1,2 м/с	35,3 л/мин	90,4 л/мин	141,3 л/мин	238,8 л/мин	362 л/мин	565 л/мин
1,4 м/с	41,2 л/мин	105,5 л/мин	164,9 л/мин	278,6 л/мин	422 л/мин	659 л/мин
1,6 м/с	47,1 л/мин	120,6 л/мин	188,4 л/мин	318,4 л/мин	482 л/мин	754 л/мин
1,8 м/с	53,0 л/мин	135,6 л/мин	212,0 л/мин	358,2 л/мин	543 л/мин	848 л/мин
2,0 м/с	58,9 л/мин	150,7 л/мин	235,5 л/мин	398,0 л/мин	603 л/мин	942 л/мин
2,2 м/с	64,8 л/мин	165,8 л/мин	259,1 л/мин	437,8 л/мин	663 л/мин	1 036 л/мин
2,4 м/с	70,7 л/мин	180,9 л/мин	282,6 л/мин	477,6 л/мин	723 л/мин	1 130 л/мин
2,6 м/с	76,5 л/мин	195,9 л/мин	306,2 л/мин	517,4 л/мин	784 л/мин	1 225 л/мин
2,8 м/с	82,4 л/мин	211,0 л/мин	329,7 л/мин	557,2 л/мин	844 л/мин	1 319 л/мин
3,0 м/с	88,3 л/мин	226,1 л/мин	353,3 л/мин	597,0 л/мин	904 л/мин	1 413 л/мин

Обзор других возможных технологических соединений (основное устройство и адаптер заказываются отдельно!)

Техн. соединение	Звено ЕНГ (DIN 11850, ряд 2)	Приварная муфта *	TriClamp*	Varivent-Inline*	DRD* (прижимное кольцо - опция)	APV-Inline*	Bio Control*	
Размер								
DN25	ЕНГ-25/1/2"	EMS-132	АМС-132/1"-1,5"	АМВ-132/25	-	-	-	
DN40	ЕНГ-40/1/2"	EMS-132	АМС-132/1"-1,5"	АМВ-132/40	-	АМА-132	АМВ-50/1/2" АМВ-65/1/2"	
DN50	ЕНГ-50/1/2"	EMS-132	АМС-132/2"	АМВ-132/40	АМК-132/50	АМА-132	АМВ-50/1/2" АМВ-65/1/2"	
DN65	ЕНГ-65/1/2"	EMS-132	АМС-132/3"	АМВ-132/40	-	АМА-132	АМВ-50/1/2" АМВ-65/1/2"	
DN80	ЕНГ-80/1/2"	EMS-132	АМС-132/80	АМВ-132/40	-	АМА-132	АМВ-50/1/2" АМВ-65/1/2"	
DN100	ЕНГ-100/1/2"	EMS-132	АМС-132/4"	АМВ-132/40	-	АМА-132	АМВ-50/1/2" АМВ-65/1/2"	
Пример заказа:	APV-Inline DN100:		АМА-132					

***Внимание:** Чтобы обеспечить надёжное функционирование сенсора, мы рекомендуем установку в систему ЕНГ. При использовании всех остальных технологических соединений, помеченных знаком *, следует убедиться, что чувствительному элементу соответствует ламинарный, нетурбулентный поточный профиль.

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72	Калининград (4012)72-03-81	Нижний Новгород (831)429-08-12	Смоленск (4812)29-41-54
Астана +7(7172)727-132	Калуга (4842)92-23-67	Новокузнецк (3843)20-46-81	Сочи (862)225-72-31
Белгород (4722)40-23-64	Кемерово (3842)65-04-62	Новосибирск (383)227-86-73	Ставрополь (8652)20-65-13
Брянск (4832)59-03-52	Киров (8332)68-02-04	Орел (4862)44-53-42	Тверь (4822)63-31-35
Владивосток (423)249-28-31	Краснодар (861)203-40-90	Оренбург (3532)37-68-04	Томск (3822)98-41-53
Волгоград (844)278-03-48	Красноярск (391)204-63-61	Пенза (8412)22-31-16	Тула (4872)74-02-29
Вологда (8172)26-41-59	Курск (4712)77-13-04	Пермь (342)205-81-47	Тюмень (3452)66-21-18
Воронеж (473)204-51-73	Липецк (4742)52-20-81	Ростов-на-Дону (863)308-18-15	Ульяновск (8422)24-23-59
Екатеринбург (343)384-55-89	Магнитогорск (3519)55-03-13	Рязань (4912)46-61-64	Уфа (347)229-48-12
Иваново (4932)77-34-06	Москва (495)268-04-70	Самара (846)206-03-16	Челябинск (351)202-03-61
Ижевск (3412)26-03-58	Мурманск (8152)59-64-93	Санкт-Петербург (812)309-46-40	Череповец (8202)49-02-64
Казань (843)206-01-48	Набережные Челны (8552)20-53-41	Саратов (845)249-38-78	Ярославль (4852)69-52-93

сайт: www.ngl.nt-rt.ru || эл. почта: nlg@nt-rt.ru